

ИНСТРУМЕНТ С РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ



Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Липецк (4742)52-20-81			

Россия (495)268-04-70 Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31

Единый адрес для всех регионов: www.powermaster.nt-rt.ru || pwo@nt-rt.ru

ИНСТРУМЕНТ С РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ

ИНСТРУМЕНТ С КОНИЧЕСКИМИ РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ: В этих инструментах используются специальные запатентованные эргоцентрические режущие насадки, применяемые для удаления прочных плотных отложений из труб большого диаметра (обычно в котлах). Конструкция этих насадок обеспечивает неповторяемость их движения по внутренней поверхности трубы, что предотвращает образование борозд в слое накопившихся отложений. Все инструменты данного типа оснащены универсальными шарнирами для преодоления изгибов в изогнутых трубах.



ИНСТРУМЕНТ С ОДНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЖУЩЕЙ НАСАДКОЙ: Он состоит из одной конической режущей насадки, закрепленной на универсальном шарнире. Подобные инструменты используются в тех случаях, когда толщина слоя накопившихся отложений не слишком велика.

ИНСТРУМЕНТ С ДВУМЯ КОНИЧЕСКИМИ РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ: Он состоит из двух конических режущих насадок, закрепленных на универсальном шарнире. Подобные инструменты используются в тех случаях, когда толщина слоя накопившихся отложений достаточно

ЗАПАСНАЯ КОНИЧЕСКАЯ НАСАДКА

Внутренний диаметр прямых труб		Внутренний диаметр изогнутых труб		С одной конической насадкой Модель	С двумя коническими насадками Модель	Диаметр конической насадки	Запасная коническая насадка, Модель	Запасной универсальный шарнир, Модель	
мм	inch	мм	inch			мм	inch		
27.0-33.3	1.1/16-1.5/16	30.2-36.5	1.3/16-1.7/16	OCT-1063	TCT-1063	23.8	15/16	SCT-937	UCT-1063
31.7-36.5	1.1/4-1.7/16	36.5-42.9	1.7/16-1.11/16	OCT-1250	TCT-1250	27.0	1.1/16	SCT-1062	UCT-1250
35.0-39.7	1.3/8-1.9/16	42.9-49.2	1.11/16-1.15/16	OCT-1375	TCT-1375	30.2	1.3/16	SCT-1187	UCT-1250
38.1-46.0	1.1/2-1.13/16	49.2-55.5	1.15/16-2.3/16	OCT-1500	TCT-1500	36.5	1.7/16	SCT-1437	UCT-1250
44.5-58.7	1.3/4-2.1/16	55.5-61.9	2.3/16-2.7/16	OCT-1750	TCT-1750	42.9	1.11/16	SCT-1687	UCT-1250
50.8-60.3	2-2.3/8			OCT-2000	TCT-2000	49.2	1.15/16	SCT-1937	UCT-1250



ИНСТРУМЕНТ С ОДНОЙ
КОНИЧЕСКОЙ НАСАДКОЙ



ИНСТРУМЕНТ С ДВУМЯ
КОНИЧЕСКИМИ НАСАДКАМИ



ИНСТРУМЕНТ С ТРЕМЯ
КОНИЧЕСКИМИ НАСАДКАМИ

ИНСТРУМЕНТ С ТРЕМЯ КОНИЧЕСКИМИ РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ

Он состоит из трех конических режущих насадок, закрепленных на общем основании, оснащенном универсальным шарниром. Такие инструменты используются для очистки труб большого внутреннего диаметра (2 5/16" и выше) от больших количеств накопившихся отложений.

Внутренний диаметр прямых труб		Внутренний диаметр изогнутых труб		С тремя коническими насадками Модель	Запасная коническая насадка, Модель	Запасное основание для крепления насадок, Модель	Запасной универсальный шарнир, Модель
мм	inch	мм	inch				
58.7-73.0	2.5/16-2.7/8	61.9-79.4	2.7/16-3.1/8	PCT-2313	SCT-937	CTB-2313	UCT-1250
71.4-85.7	2.13/16-3.3/8	77.8-93.7	3.1/16-3.11/16	PCT-2813	SCT-937	CTB-2813	UCT-1250
84.1-96.8	3.5/16-3.13/16	92.1-103.2	3.5/8-4.1/16	PCT-3313	SCT-1062	CTB-2813	UCT-1250

НАСАДКИ-СКРЕБКИ

Насадки-скребки оснащены лезвиями-скребками, которые расходятся в стороны при вращении насадки, прижимаясь при этом к внутренним стенкам трубы и отскребая накопившиеся на них отложения. Эти насадки можно использовать вместе с насадками-щетками, для одновременной окончательной очистки стенок труб и/или с карбидными сверлами, используемыми для пробивания первоначального отверстия в толстом слое очень твердых отложений, перекрывающих просвет трубы.

Внутренний диаметр прямых труб		Внутренний диаметр изогнутых труб		Модель
мм	inch	мм	inch	
20.6-39.7	13/16-1.9/16	23.8-46.0	15/16-1.13/16	SCR-813
36.5-58.7	1.7/16-2.1/16	42.9-65.1	1.11/16-2.9/16	SCR-1438
42.9-77.8	1.11/16-3.1/16	61.9-77.8	2.7/16-3.1/16	SCR-1687



НАСАДКА-СКРЕБОК



ЗАПАСНЫЕ ЛЕЗВИЯ



СВЕРЛО КАРБИДНОЕ



ШАРНИР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ЗАПЧАСТИ ДЛЯ НАСАДОК-СКРЕБКОВ

Модель SCR-813-SB: Набор из трех запасных лезвий для насадки типа SCR-813.

Модель SCR-1438-SB: Набор из трех запасных лезвий для насадки типа SCR-1438.

Модель SCR-1687-SB: Набор из трех запасных лезвий для насадки типа SCR-1687.

Модель CB-750: Сверло карбидное, устанавливаемое на насадку SCR-1438 при работе с очень твердыми отложениями.

Модель CB-875: Сверло карбидное, устанавливаемое на насадку SCR-1687 при работе с очень твердыми отложениями.

Модель UCT-1250: Универсальный шарнир для использования насадок-скребков для очистки изогнутых труб.

КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КАРБИДНЫМ СВЕРЛОМ И КОНИЧЕСКИМИ РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ

Этот инструмент сочетает в себе высочайшую твердость карбидного сверла и чистящие свойства эргоцентрических конических режущих насадок, позволяя одновременно производить сверление и удаление очень твердых отложений, накопившихся в трубах и блокирующих их просвет.

Внутренний диаметр трубы мм inch	Модель
23.8-27.0 15/16-1.1/16	CCD-938
27.0-30.2 1.1/16-1.3/16	CCD-1063
30.2-36.5 1.3/16-1.7/16	CCD-1188
36.5-42.9 1.7/16-1.11/16	CCD-1438
42.9-49.2 1.11/16-1.15/16	CCD-1687



КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КАРБИДНЫМ СВЕРЛОМ И КОНИЧЕСКИМИ РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ РЕЖУЩАЯ НАСАДКА

Инструменты этого типа обычно используются для очистки труб в бойлерах и других труб большого диаметра от отложений малой или средней толщины и твердости. В них используются специальные запатентованные эргоцентрические режущие элементы. В результате их зубья никогда не касаются дважды одной и той же точки на внутренней поверхности очищаемой трубы, что предотвращает образование бороздок в отложениях на стенке трубы при ее чистке. При вращении насадки цилиндрической режущей, элементы раздвигаются в стороны, прижимаясь к стенкам трубы и удаляя с них отложения.

Внутренний диаметр трубы мм inch	Модель	Запасная режущая насадка
36.5-47.6 1.7/16-1.7/8	CCT-1438	CYC-1438
46.0-73.0 1.13/16-2.7/8	CCT-1813	CYC-1438
55.5-81.0 2.3/16-3.3/16	CCT-2188	CYC-2188
79.4-98.4 3.1/8-3.7/8	CCT-3125	CYC-2188



ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ РЕЖУЩАЯ НАСАДКА

НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ НА ЖЕСТКИХ РЫЧАГАХ

Конструкция этой насадки основана на жестких рычагах, на концах которых закреплены запатентованные конические режущие насадки. При вращении насадки рычаги расходятся под действием центробежной силы, и режущие насадки прижимаются к стенкам очищаемой трубы. Подобные насадки используются для удаления отложений легкой и средней толщины из труб большого диаметра.

Внутренний диаметр трубы мм inch	Модель	Запасная коническая насадка
42.9-101.6 1.11/16-4	WTS-1688	SCT-937
100.0-165.1 3.15/16-6.1/2	WTS-3938	SCT-937



НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ НА ЖЕСТКИХ РЫЧАГАХ

НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ НА ГИБКИХ РЫЧАГАХ

Эта конструкция аналогична предыдущей, но в данном случае рычаги, на которых крепятся запатентованные конические режущие элементы, являются гибкими. Такие насадки обычно используются для очистки труб очень большого диаметра, причем сама чистка при этом осуществляется сверху вниз.

Внутренний диаметр трубы мм inch	Модель	Запасная коническая насадка
100.0-309.0 3.15/16-12	WTF-3938	SCT-937



НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С РЕЖУЩИМИ НАСАДКАМИ НА ГИБКИХ РЫЧАГАХ

НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С КАРБИДНЫМИ ШАРИКАМИ НА ГИБКИХ РЫЧАГАХ

Эта конструкция аналогична предыдущей, но в данном случае рычаги оснащены карбидными шариками, обычно используются для удаления легких отложений в трубах большого диаметра.

Внутренний диаметр трубы мм inch	Модель	Кол-во, шариков
23.8-52.4 15/16-2.1/16	WTC-938	4
49.2-103.2 1.15/16-4.1/16	WTC-1938	6
100.0-204.8 3.15/16-8.1/16	WTC-3938	6



НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С КАРБИДНЫМИ ШАРИКАМИ НА ГИБКИХ РЫЧАГАХ

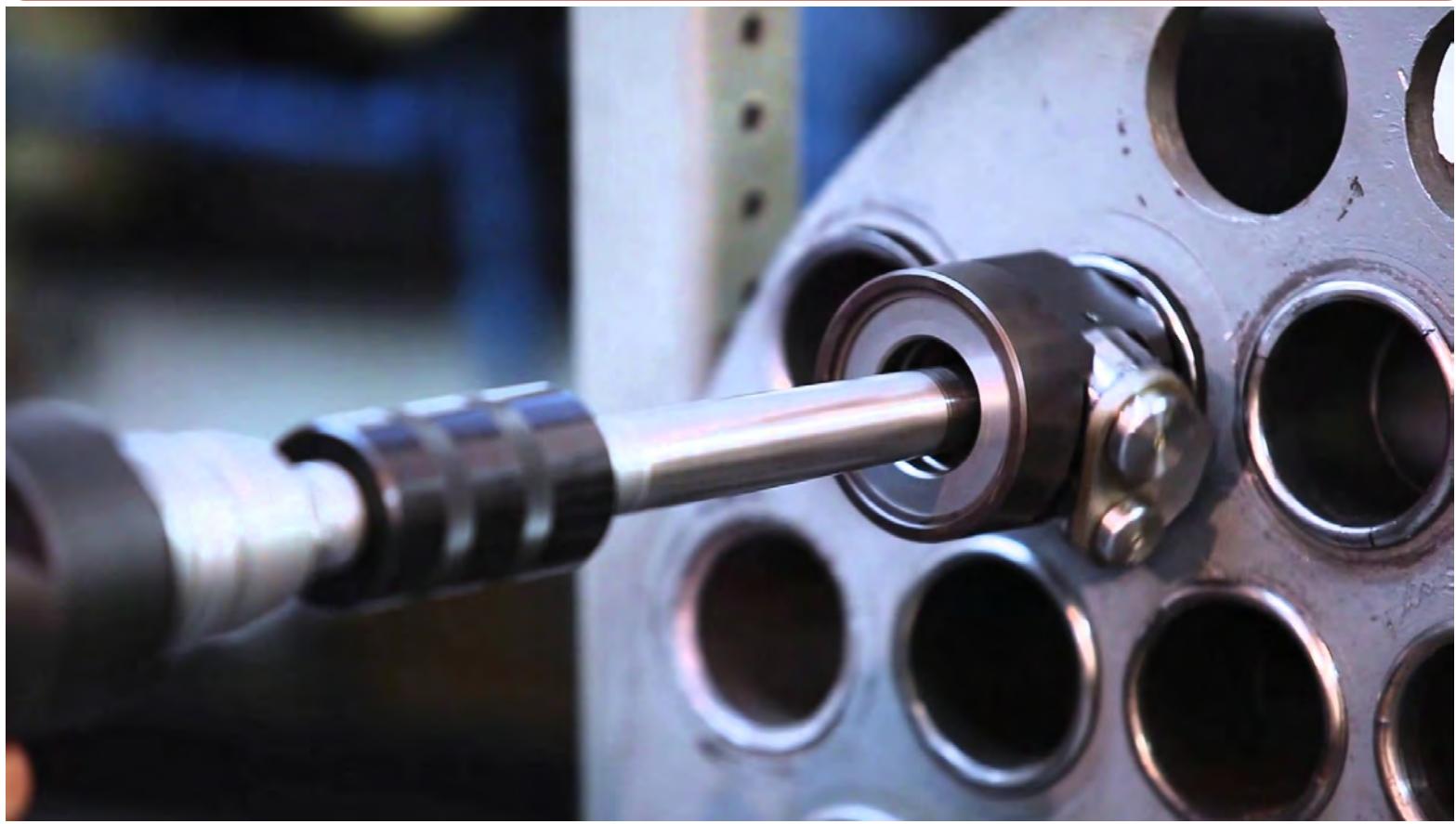
НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С ГИБКИМИ НЕЙЛОННЫМИ ПРУТЬЯМИ

Эти насадки оснащены абразивными нейлоновыми стержнями, расходящимися в стороны во время вращения насадки. Они используются для удаления мягких отложений небольшой толщины из труб, изготовленных из специальных материалов или с малой толщиной стенок, позволяя минимизировать вероятность их повреждения.

Внутренний диаметр трубы мм inch	Модель
49.2-431.8 1.15/16-17	WTN-1938



НАСАДКА-КРЫЛЬЧАТКА С ГИБКИМИ НЕЙЛОННЫМИ ПРУТЬЯМИ



Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Липецк (4742)52-20-81			

Россия (495)268-04-70 Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31

Единый адрес для всех регионов: www.powermaster.nt-rt.ru || pwo@nt-rt.ru